



Муниципальное унитарное предприятие  
"Комбинат питания г. Иркутска"

664046, г. Иркутск, бульвар Постышева, 41  
ИНН 3811154695  
kompit@bk.ru  
www.irkompit.ru  
Т: (3952) 23-52-46  
Ф: (3952) 23-17-82

\_\_\_\_\_ исх. № \_\_\_\_\_  
на № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

В связи с необходимостью осуществления закупки на поставку рефрижераторного контейнера для нужд отдела коммерции и маркетинга МУП «Комбинат питания г. Иркутска» просим Вас выслать коммерческое предложение:

Наименование объекта закупки	Показатель объекта закупки	Ед. изм. показателя (при наличии)	Значения показателей		
			Значения показателей, которые могут изменяться		Значения показателя, которое не может изменяться
			Минимал ьное значение	Максима льное значение	
Контейнер рефрижераторный	1. Назначение				сохранение свежести объектов хранения с особыми требованиями к температуре хранения; длительное сохранение заданной температуры даже при обесточивании холодильной установки
	2. Состав				два основных блока: рефрижераторная установка и корпус
	3. Год выпуска		2002		
	4. Материал изготовления				Цельный металл с термоизолированным корпусом
	5. Материал внутренней обшивки			пищевой алюминий <i>или</i> нержавеющая сталь	
	6. Характеристики материала внутренней обшивки				без существенных повреждений, повлекших за собой ремонт или иное восстановление потребительских свойств
	7. Каркас				жесткий, металлический, с предусмотренными креплениями для транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ.
	8. Корпус				термоизолированный, обеспечивает поддержание в грузовом

					помещении заданных параметров температуры, относительной влажности, кратности воздухообмена с окружающей средой
9. Грузовой отсек					полностью герметичен, в том числе исключена утечка хладагента
10. Геометрическая целостность					соответствие
11. Возможность подключения к электропитанию					соответствие
12. Размеры внешние:					
12.1. Длина	мм	6 058			
12.2. Ширина	мм	2 438			
12.3. Высота	мм	2 591			
13. Размеры внутренние:					
13.1. Длина	мм	5 513			
13.2. Ширина	мм	2 286			
13.3. Высота	мм	2 569			
14. Двери					снабжены термоизоляцией и специальными запорными механизмами
15. Электронный блок управления рефрижераторной установки					устанавливает и поддерживает в автоматическом режиме: температуру, влажность воздуха; задает периодичность цикла оттайки; контролирует работу основных агрегатов и фиксирует их неисправность или сбой в работе.
16. Хладопроизводительность	ккал/час				2 900-4 200
17. Теплопроизводительность	ккал/час				4 200-4 400
18. Электропотребление	кВт/час	4,0	5,0		
19. Внутренний объем камеры	куб. м.	28	30		
20. Внутренний температурный режим камеры	С°				от -25 до +25
21. Рабочее питание					трехфазная электрическая сеть
22. Напряжение питания	В				360/460
23. Частота тока в сети при работе	Гц				50
24. Максимальная грузоподъемность	кг	21 900			

**I. Требования к качеству товара и гарантийные обязательства:**

Поставщик предоставляет исправный, годный для хранения всех видов скоропортящихся продуктов, очищенный от остатков ранее перевезенных грузов, промытый, продезинфицированный и дезодорированный рефрижераторный контейнер. Поставляемый товар должен быть в хорошем техническом состоянии, т.е. должен быть пригодным к использованию в соответствии со своим функциональным назначением (износ рефрижераторного контейнера, узлов и деталей должен составлять не более 25%)

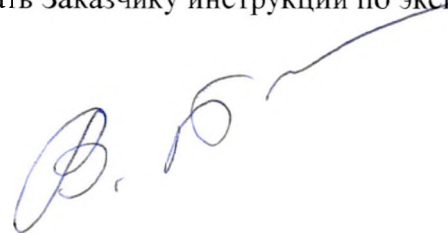
Поставщик гарантирует:

- качество и безопасность поставляемого Товара, включая комплектующие изделия к нему, в соответствии с действующими стандартами и техническими требованиями, установленными в Российской Федерации и утвержденным в отношении поставляемого товара.
- исправность и надежность работы холодильного агрегата, системы охлаждения, воздухонагревателя, трубопроводов, электрической проводки и других вспомогательных механизмов рефрижераторного контейнера:
- наличие необходимого для нормальной эксплуатации количества хладагента и рефрижераторного масла в системе охлаждения и холодильном агрегате;
- исправность дверей, уплотнительных и запорных устройств;
- отсутствие пробоин, разрывов и деформации корпуса, теплоизоляции, обшивки и пола контейнера.

Гарантийный срок - не менее 3-х месяцев с даты подписания Заказчиком документов о приемке. Поставщик гарантирует сохранение соответствия всех показателей требованиям нормативной документации. В случае передачи товара ненадлежащего качества Поставщик обязан своими средствами и за свой счет в срок не более 10 (десяти) рабочих дней с момента получения Поставщиком письменного требования Заказчика произвести замену некачественного товара на качественный. Гарантийный срок на двигатель-компрессор – не менее 12 месяцев с даты подписания Заказчиком документов о приемке.

Поставщик одновременно с передачей товара обязан передать Заказчику инструкции по эксплуатации товара на русском языке.

Директор



В.Е. Беляев